**FICHA DE EMERGÊNCIA**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **1. GERADOR**  **Instituto de Ciência e Tecnologia-**Universidade Federal de São Paulo  **Endereço:** Rua Talim, 330, Vila Nair, São José dos Campos-São Paulo. CEP: 12231-280. | **2. NOME APROPRIADO PARA O EMBARQUE**  **PERSULFATO DE POTÁSSIO** | **3. INFORMAÇÕES DO RESÍDUO**  **Nº. Risco:**  **Nº. ONU: 1492**  **Classe ou subclasse de risco: 5.1**  **Descrição da classe ou subclasse: Substâncias perigosas diversas**  **Grupo de Embalagem: III** |
| **4. TELEFONE:** (12) 3924-9500- Ramal | | |
| **5. ASPECTO:** sólido, branco, inodoro. | | |
| **6. EPI DE USO EXCLUSIVO DA EQUIPE DE ATENDIMENTO A EMERGÊNCIA:** Usar luvas (borracha nitrílica), máscara contra pó (filtro P2) e óculos de acrílico com proteção lateral. | | |
| **7. RISCOS**  **7.1. FOGO:** Não é inflamável. Pode agravar incêndios; comburente. Um incêndio pode provocar o desenvolvimento de: óxidos de enxofre.  **7.2. SAÚDE:** Provoca irritação ocular grave. Provoca irritação cutânea. Nocivo por ingestão. Pode provocar reação alérgica cutânea. Quando inalado, pode provocar sintomas de alergia ou de asma ou dificuldades respiratórias. Pode provocar irritação das vias respiratórias.  **7.3. MEIO AMBIENTE:** Toxicidade aguda para o ambiente aquático. | | |
| **8. EM CASO DE ACIDENTE**  **8.1. VAZAMENTO:** Precauções individuais: usar equipamento de proteção individual. Evitar a formação de poeira. Evitar de respirar o pó. Assegurar ventilação adequada. Evacuar o pessoal para áreas de segurança.  **8.2. FOGO:** Meios adequados de extinção: utilizar água pulverizada, espuma resistente ao álcool, produto químico seco ou dióxido de carbono. Perigos específicos: pode ocorrer a explosão do recipiente em situações de incêndio. Equipe de combate a incêndio: usar equipamento de respiração autônomo, se necessário. Evitar a contaminação da água de superfície e da água subterrânea com a água de combate a incêndios.  **8.3. POLUIÇÃO:** Entrar em contato com um serviço profissional credenciado para descarte do produto. Embalagem: eliminar como produto não utilizado.  **8.4. ENVOLVIMENTO DE PESSOAS**: Recomendação geral: sempre consultar o médico. Se for inalado: levar a pessoa para o ar fresco. Se não respirar, aplicar a respiração artificial. Contato com a pele: lavar com sabão e muita água. Contato com os olhos: lavar cuidadosamente com muita água, durante pelo menos quinze minutos. Ingestão: enxaguar a boca com água e consultar um médico.  **8.5. INFORMAÇÕES AO MÉDICO:** Tratamento sintomático.  **8.6. OBSERVAÇÕES:** As instruções ao motorista em caso de emergência encontram-se descritas exclusivamente no Envelope para o Transporte. | | |

VERSO FICHA DE EMERGÊNCIA

|  |  |
| --- | --- |
| **TELEFONES EM CASO DE EMERGÊNCIA:** | |
| **BOMBEIROS** | **193** |
| **POLICIA MILITAR** | **190** |
| **DEFESA CIVIL** | **199** |
| **CETESB** | **0800 11 3560** |
| **POLÍCIA RODOVIÁRIA FEDERAL** | **191** |